

# TELMIG 251/2 - 281/2 TURBO

• Postes de soudage à fil continu, sur roues, monophasés, ventilés, pour soudage MIG-MAG. Egalement prévu pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox et aluminium**. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

• Soldadoras de hilo continuo, sobre ruedas, monofásicas, con ventilador, para la soldadura MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los relativos kits opcionales permiten también el templeado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable y aluminio**. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

• Fahrbare, einphasige, Schutzgasschweißgeräte mit Ventilator, zum Schweißen nach dem MIG-MAG-Verfahren. Geeignet für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Mit dem optional Kit kann auch Blech angelassen und genietet werden. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl und Aluminium**. Komplet mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.



## CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS

	TELMIG 251/2 TURBO	TELMIG 281/2 TURBO
TENSIONE DI RETE • MAINS VOLTAGE • TENSION DU RESEAU • TENSION DE RED • NETZSPANNUNG	50/60 Hz (1 ph V)	230V
POTENZA ASSORBITA • ABSORBED POWER • PUISSANCE ABSORBEE • POTENCIA ABSORBIDA • LEISTUNGS-AUFNAHME	kW 60%/max	3,7/7,7
FATTORE DI POTENZA • POWER FACTOR • FACTEUR DE PUISSANCE • FACTOR DE POTENCIA • LEISTUNGSFAKTOR	cos φ	0,9
TENSIONE A VUOTO MAX • MAX NO LOAD VOLTAGE • TENSION A VIDE MAX • TENSION EN VACIO MAX • MAX LEERLAUFSPANNUNG	V	34
CAMPO DI REGOLAZIONE CORRENTE • CURRENT RANGE • PLAGE DE REGLAGE COURANT • CAMPO DE REGULACION CORRIENTE • STROMREGELBEREICH	A	30÷240
CORRENTE MAX • MAX CURRENT • COURANT MAX • CORRIENTE MAX • MAX STROM (@ TAMB=40°C) EN 60974-1	A	200@15%
CORRENTE AL 60% • CURRENT AT 60% • COURANT AU 60% • CORRIENTE AL 60% • STROM AM 60%	A	125
POSIZIONI DI REGOLAZIONE • ADJUSTMENT POSITIONS • POSITIONS DE REGLAGE • POSICIONES DE REGULACION • SCHALTSTUFEN	N°	8
FIL DI SALDATURA ACCIAIO • STEEL WELDING WIRE • FILS DE SOUDAGE ACIER • HILOS DE SOLDADORE ACERO • STAHL SCHWEISSDRAHT	Ø mm	0,6÷1,2
FIL DI SALDATURA INOX • INOX WELDING WIRE • FILS DE SOUDAGE INOX • HILOS DE SOLDADORE INOX • EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT	Ø mm	0,8÷1
FIL DI SALDATURA ALLUMINIO • ALUMINIUM WELDING WIRE • FILS DE SOUDAGE ALLUMINIUM • HILOS DE SOLDADORE ALLUMINIUM • ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT	Ø mm	0,8÷1
CLASSE ISOLAMENTO • INSULATION CLASS • CLASSE D' ISOLATION • CLASE DE AISLAMIENTO • ISOLATIONSKLASSE		H
GRADO DI PROTEZIONE • PROTECTION DEGREE • DEGRE DE PROTECTION • GRADO DE PROTECCION • SCHUTZGRAD		IP22
DIMENSIONI • SIZE • DIMENSIONS • DIMENSIONES • ABMESSUNGEN	mm (LxWxH)	800x450x655
PESO • WEIGHT • POIDS • PESO • GEWICHT	kg	50
COD.	N°	821057